

CLUB ALPINO ITALIANO

*Via E. Petrella,19, 20124 Milano*

*Tel. 02 2057231*

**Corso di qualifica per**

**OPERATORI NAZIONALI TAM (ONTAM)**

**27 giugno - 3 luglio 2016**

**Civitella Alfedena (AQ)**

**Parco Nazionale d'Abruzzo, Lazio e Molise**

#### DOMANDA DI ISCRIZIONE dell'Operatore Regionale TAM - ORTAM

Il/la sottoscritto/a

Cognome \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Nome \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

nato a \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Indirizzo \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Sezione Cai \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ GR \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ORTAM dall'anno \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Tel. e cell. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

- CHIEDE di essere ammesso/a a partecipare al Corso per Operatori Nazionali Tam 2016 in programma dal 27 giugno al 3 luglio.

- SI IMPEGNA qualora ottenga la nomina, a operare attivamente nel CAI-TAM, ai sensi dei Regolamenti e dei documenti Statutari del Cai.

ALLEGA:

1. fotografia formato tessera, in digitale,

2. copia del versamento, anticipo della quota di iscrizione.

In fede

Data……..

Le iscrizioni al Corso dovranno pervenire via posta elettronica entro il 15 maggio 2016 alla CCTAM,

e-mail: f.didonato@caiabruzzo.it - e.tovaglieri@cai.it

Ulteriori informazioni sul Corso nel sito www.cai-tam.it o possono essere chieste a Filippo Di Donato - f.didonato@caiabruzzo.it - 3397459870