

**CONVENZIONE  
TRA  
LA SEDE CENTRALE DEL CLUB ALPINO ITALIANO  
E  
LA SEZIONE DI TORINO DEL CLUB ALPINO ITALIANO**

**PER IL PRESTITO, A TITOLO GRATUITO, ALLE SEZIONI CAI DI ALCUNE MOSTRE DEL  
MUSEO NAZIONALE DELLA MONTAGNA "DUCA DEGLI ABRUZZI"**

Il giorno quattordici del mese di novembre dell' anno 2023

TRA

il CLUB ALPINO ITALIANO, con sede legale in Milano in Via E. Petrella 19, codice fiscale 80067550154 e partita IVA 03654880156 (di seguito denominato "CAI Sede Centrale"), in persona del Presidente Generale, Antonio Montani, domiciliato presso la Sede Centrale del CAI, munito dei necessari poteri per la stipula del presente atto e in attuazione della delibera del Comitato Direttivo Centrale n. 255 in data 27 ottobre 2023.

E

il CLUB ALPINO ITALIANO-SEZIONE DI TORINO, con sede legale in Torino in Via Barbaroux n. 1, codice fiscale e partita IVA 02186330011 (di seguito denominato "CAI Torino"),

E

il MUSEO NAZIONALE DELLA MONTAGNA "DUCA DEGLI ABRUZZI" - Club Alpino Italiano Sezione di Torino, codice fiscale e partita IVA 04322120017 con sede in Torino, piazzale Monte dei Cappuccini n. 7 (di seguito denominato "Museomontagna")  
entrambi rappresentati dal Presidente della Sezione CAI Torino, Marco Battain, domiciliato presso la sede legale della Sezione CAI Torino, munito dei necessari poteri per la stipula del presente atto.

- di seguito congiuntamente "parti".

**PREMESSO CHE**

PREMESSO che:

- il Ministero del Turismo (di seguito MITUR) e il Club Alpino Italiano hanno sottoscritto un Protocollo d'intesa n.865 del 17/06/2021 finalizzato allo sviluppo di azioni condivise mirate alla valorizzazione e alla promozione in ambito nazionale ed internazionale della conoscenza e della diffusione dell'offerta di turismo sostenibile rappresentata, in particolare in ambito montano, dalla rete sentieristica e dai relativi percorsi escursionistici, dai percorsi alpinistici e dalla rete di accoglienza rappresentata dai rifugi alpini e montani,
- nella convenzione attuativa del suddetto protocollo d'intesa sottoscritta tra le parti in data 06/12/2022 sono stati meglio dettagliati gli ambiti di intervento tra i quali al punto 3.6 sono state ammesse al finanziamento anche le attività di valorizzazione e promozione in ambito nazionale ed internazionale della conoscenza e della diffusione dell'ambiente montano, dell'offerta di turismo sostenibile e della frequentazione della montagna in sicurezza;
- l'art.4 della suddetta convenzione prevede che: *"Per ciascun ambito d'intervento, il CAI elabora specifici Progetti Esecutivi che sottopone al Comitato Paritetico per condivisione e approvazione. Il complesso di tali progetti costituisce il Piano Esecutivo d'Intervento (PEI), che viene approvato dal Comitato Paritetico suddetto"*;
- il Comitato Direttivo Centrale con delibera n.142 del 24-06-2023 ha approvato il Piano Esecutivo d'Intervento (PEI) 2023, aggiornato con successiva delibera n. 214 del 06-10-2023;

- il suddetto PEI prevede alla Scheda esplicativa 20 “Museo della Montagna – Mostre Itineranti” la realizzazione, per il tramite del Museo della Montagna di Torino – Sezione CAI Torino, di mostre itineranti sulla Montagna aventi un basso costo di allestimento e trasporto, così da rendere più agevole per le Sezioni del CAI e per chi ne dovesse fare richiesta, ospitare le mostre nel proprio territorio, con la finalità di promuovere la Montagna anche con questo nuovo strumento, uscendo dal museo e portando le mostre direttamente nei territori;
- con delibera del Comitato Direttivo Centrale n.138 in data 16 giugno 2023 è stata approvata, per le motivazioni illustrate nella delibera stessa la Convenzione tra la Sede centrale del CAI e la Sezione CAI di Torino per la realizzazione del Progetto Mostre itineranti del Museo nazionale della Montagna “Duca degli Abruzzi”

## **SI CONVIENE E SI STIPULA QUANTO SEGUE:**

### **Art. 1. Premesse, documenti richiamati e allegati**

Le premesse, il contenuto dei documenti richiamati e gli allegati costituiscono parte integrante e sostanziale della presente Convenzione anche se non materialmente allegati.

### **Art. 2. Oggetto**

La presente Convenzione disciplina, i rapporti tra le Parti in relazione alla realizzazione di Mostre itineranti a favore delle Strutture territoriali CAI

### **Art. 3. Durata**

Un anno a decorrere dalla data di sottoscrizione della presente Convenzione.

### **Art. 4. Impegni Museo della Montagna**

1. Il Museo della Montagna si impegna a mettere a disposizione, a titolo gratuito, alle Strutture territoriali del CAI le seguenti mostre:
  - a) ECUADOR. Le Ande dipinte (1999)
  - b) ALBERTO MARIA DE AGOSTINI. La naturaleza en la América Austral (1999)
  - c) GUARDARE ALLE ALPI. Montagne del Piemonte in fotografia 1870 – 1940 (2009)
  - d) LE ALPI DEL MONFERRATO. Enzo Isaia (2019)
  - e) ECOPHILIA. Esplorare l’alterità, esplorare empatia (2021)
  - f) GIAN CARLO GRASSI. L’inesauribile scalata di un sognatore (2022)
  - g) CIAK SI SCALA! Cinema di alpinismo e arrampicata (2022)
  - h) Hervé Barmasse. CERVINO. La montagna leggendaria (2023)

Le Sedi destinate ad accogliere gli allestimenti dovranno essere adeguate ai fini espositivi e presidiate.

A carico delle Strutture territoriali del CAI che faranno richiesta delle mostre resteranno i soli costi dei servizi accessori di trasporto, allestimento delle mostre e assicurativi, stimati dalla direzione del Museo della Montagna come segue:

- trasporto con mezzo a noleggio dedicato, autista e allestitore costo minimo a partire dai 1.000 euro all’interno dell’area Piemonte, Lombardia, Liguria e Valle d’Aosta;
- una giornata di allestimento con due allestitori: 480 €.;
- mezzo di trasporto dedicato: minimo 250 € / giorno + 40 € / 100 km;

- in caso di trasferte su più giorni, eventuali pernottamenti e pasti da valutare;
  - copertura assicurativa può variare tra i 150 e i 300 €.;
- A garanzia e salvaguardia delle Mostre le Strutture territoriali del CAI dovranno utilizzare i servizi accessori resi dal Museo della Montagna per l'allestimento delle mostre.

2. Il Museo della Montagna si impegna a mettere in atto un'adeguata campagna di informazione, diffusa con la collaborazione del CAI Sede centrale, presso le Strutture territoriali del CAI in merito all'iniziativa e all'opportunità offerta di avere a titolo gratuito l'utilizzo delle suddette mostre.

#### **Art. 5. Impegni Sede centrale CAI**

1. La Sede centrale, a fronte di verifiche sull'avvenuta campagna di informazione messa in atto dal Museo della Montagna per il progetto "Mostre itineranti", si impegna ad erogare un contributo annuale di € 50.000,00 alla Sezione CAI di Torino da destinare alle attività del Museo della Montagna in considerazione del fatto che per la realizzazione delle suddette mostre il Museo della Montagna ha sopportato complessivamente costi pari ad € 142.569,00, come dettagliatamente riportato nell'allegata scheda.
2. Il contributo sarà erogato alla presentazione della campagna comunicativa del progetto;

#### **Art. 6. Controversie**

Per qualsiasi controversia istituzionale tra le parti troverà applicazione l'Art. 36, comma 4, dello Statuto del CAI.

#### **Art. 7. Norme applicabili**

Per quanto non previsto dalla presente Convenzione, si rinvia alle disposizioni dello Statuto e del Regolamento generale del CAI nonché al Codice Civile ed alle norme di legge applicabili in materia.

Allegati:

- scheda costi realizzazione mostre.

Letto, confermato, sottoscritto.

Milano, lì 15 dicembre 2023

Per il Club Alpino Italiano  
*Il Presidente Generale*

Antonio Montani

Per la Sezione CAI di Torino e il Museo  
Nazionale della Montagna "Duca degli  
Abruzzi"

*Il Presidente della Sezione CAI Torino*

Marco Battain