DENUNCIA DI SINISTRO SOCI IN ATTIVITA' PERSONALE
Polizza Infortuni n° 178257664
Dichiarazione di responsabilità art. 47,48 e 76* ai sensi DPR 445/2000

Alla Sede Centrale del Club alpino italiano - Ufficio assicurazioni
Via E. Petrella 19 - 20124 MILANO - PEC (cai@pec.cai.it)

Il/La sottoscritto/a……Nato/a a……

Il……Residente a……..(Prov…..…)

via……...nr……c.a.p……

Codice Fiscale:……

Tel:..... E-mail:……

Socio della Sezione di……

denuncia il seguente sinistro - infortunio in **ATTIVITÀ PERSONALE**

AVVENUTO IL …….. LOCALITÀ ……

DESCRIZIONE (*):
…….....
……
.....
……..
.....
……
……
……
……

AUTORITA' INTERVENUTE: ……..……..…

TESTIMONI:
…….....…..

<u>ATTENZIONE</u>. E' necessario allegare alla presente denuncia:
- copia del documento di identità valido del dichiarante;
- certificato del Pronto Soccorso (rilasciato immediatamente dopo il sinistro);
- autorizzazione al trattamento dei dati sensibili (Legge sulla Privacy);
In mancanza di tale documentazione, non si potrà dar seguito all'apertura del sinistro.
Si segnala che il rimborso delle spese mediche sostenute è soggetto ad una franchigia di € 200,00 per sinistro.

DATA…….. Firma del socio……..

N.B. : Le denunce che pervengano senza firme leggibili o incomplete per la parte anagrafica non potranno essere prese in considerazione.

Dichiara
Di aver preso atto dell'informativa resa ai sensi del Regolamento UE n. 2016/679, e acconsente al trattamento e alla comunicazione dei propri dati personali nell'ambito e con i limiti indicati nell'informativa e a condizione che siano rispettate le disposizioni della normativa vigente.

L'Assicurato……..

(*)Art. 76 del D.L. 445 del 28/12/2000: 1. Chiunque rilascia dichiarazioni mendaci, forma atti falsi o ne fa uso nei casi previsti dal presente T.U. è punito ai sensi di Codice Penale e delle leggi speciali in materia. 2. L'esibizione di un atto contenente dati non più rispondenti a verità equivale ad uso di atto falso.